

İSTEMLER

1. Buluş, ısı transferini arttıran daha düşük termal kütleye sahip bir yürütücü mekanizma ile ısıtılacak parçanın fırın içerisindeki hareketini sağlayan endüstriyel fırınlarda konveyör gergi sistemi olup özelliği;
5
 - herhangi bir fırın (F) gövdesine irtibatlandırılmış olan tahrik tamburu grubuna (1),
 - söz konusu fırın (F) gövdesine irtibatlandırılmış olan disk grubuna (2),
 - söz konusu tahrik tamburu grubu (1) ile disk grubu (2) arasında bulunan fırın (F) içerisinde işleme maruz bırakılan malzemenin (M) üzerinde taşındığı ve
10 tahrik tamburu grubu (1) ile disk grubunu (2) birbirine bağlayan çelik halatlara (3) sahip olmasıdır.
2. İstem 1’de bahsedilen tahrik tamburu grubu (1) olup özelliği; tahrik tamburunu (1.1) alın dişlisi vasıtasıyla harekete geçiren motor-redüktör grubu ile üzerinde çelik halatların (3) bulunduğu ve söz konusu çelik halatları (3) hareket ettiren tahrik tamburuna (1.1) sahip olmasıdır.
15
3. İstem 1’de veya istem 2’de bahsedilen tahrik tamburu grubu (1) olup özelliği; sabit yataklar vasıtasıyla tahrik tamburu grubu (1) şasesine sabitlenmiş olan ve çelik halatların (3) gergin durmasını sağlayan avare gerdirme rulosuna (4) sahip olmasıdır.
20
4. İstem 1’de bahsedilen disk grubu (2) olup özelliği; üzerinde sistemde aktif bir şekilde kullanılan çelik halatların (3) bulunduğu disklere (2.1) ve söz konusu çelik halatların (3) kopması durumunda üzerinde devreye alınan yedek çelik halatların (3) bulunduğu yedek diske (2.2) sahip olmasıdır.
25
5. İstem 4’de bahsedilen disk (2.1) olup özelliği; söz konusu diski (2.1) ileri geri hareket ettirebilen ve böylelikle söz konusu diskin (2.1) üzerinde bulunan çelik halatın (3) gerginliğinin ayarlanmasını sağlayan pnömatik pistonla (2.3) sahip olmasıdır.
30

6. İstem 4’de bahsedilen yedek disk (2.2) olup özelliği; diskler (2.1) üzerinde bulunan çelik halatların (3) kopması durumunda kopan çelik halat (3) yerine devreye alınan yedek çelik halatlara (3) sahip olmasıdır.
- 5 7. İstem 1’de veya istem 4’de bahsedilen disk grubu (2) olup özelliği; sabit yataklar vasıtasıyla disk grubu (2) şasesine sabitlenmiş olan ve çelik halatların (3) gergin durmasını sağlayan avare gerdirme rulosuna (4) sahip olmasıdır.
- 10 8. İstem 1’de veya istem 4’de veya istem 7’de bahsedilen disk grubu (2) olup özelliği; sabit yataklar vasıtasıyla disk grubu (2) şasesine sabitlenmiş olan ve pnömatik pistonu (2.3) ve kendisine bağlı kablo, hortum vb. ekipmanları çelik halatlardan (3) koruyan koruyucu rulo (2.4) sahip olmasıdır.
- 15 9. İstem 5’de bahsedilen diskler (2.1) olup özelliği; fırın (F) içerisinde bulundukları konum itibarıyla farklı yüksek ısıya maruz kalan çelik halatların (3) birbirlerinden farklı değerlerde genişmesi neticesinde söz konusu çelik halatların (3) gerginlik seviyesini belirli bir değerde tutarak söz konusu çelik halatların (3) en uzun kullanım ömrüne sahip olmasını sağlamak amacıyla her bir diskin (2.1) birbirlerinden bağımsız ve avare olmasıdır.
- 20 10. İstem 5’de veya istem 9’da bahsedilen diskler (2.1) olup özelliği; her bir diskin (2.1) birbirlerinden bağımsız çalışan bir pnömatik piston (2.3) sahip olmasıdır.
- 25 11. İstem 5’de veya istem 9’da veya istem 10’da bahsedilen diskler (2.1) olup özelliği; buluşta tercih edilen uygulamasının 16 adet olmasıdır.
12. İstem 5’de veya istem 10’da bahsedilen pnömatik piston (2.3) olup özelliği; buluşta tercih edilen uygulamasının 16 adet olmasıdır.
- 30 13. İstem 1’de bahsedilen çelik halat (3) olup özelliği; buluşta tercih edilen uygulamasının 16 adet olmasıdır.

14. İstem 1’de bahsedilen endüstriyel fırınlarda konveyör gergi sistemi olup özelliği; istenilen fırın (F) kapasitesini karşılayacak sayıda birbirinden bağımsız çelik halata (3) sahip olmasıdır.

5 **15.** İstem 1’de veya istem 14’de bahsedilen endüstriyel fırınlarda konveyör gergi sistemi olup özelliği; işlenecek malzemeyi (M) taşıyan çelik halatların (3) söz konusu malzemeyi (M) taşıyabilecek şekilde bir dizilim yapısına sahip olmasıdır

10

15

20

25

30